

平成21年6月期決算説明会

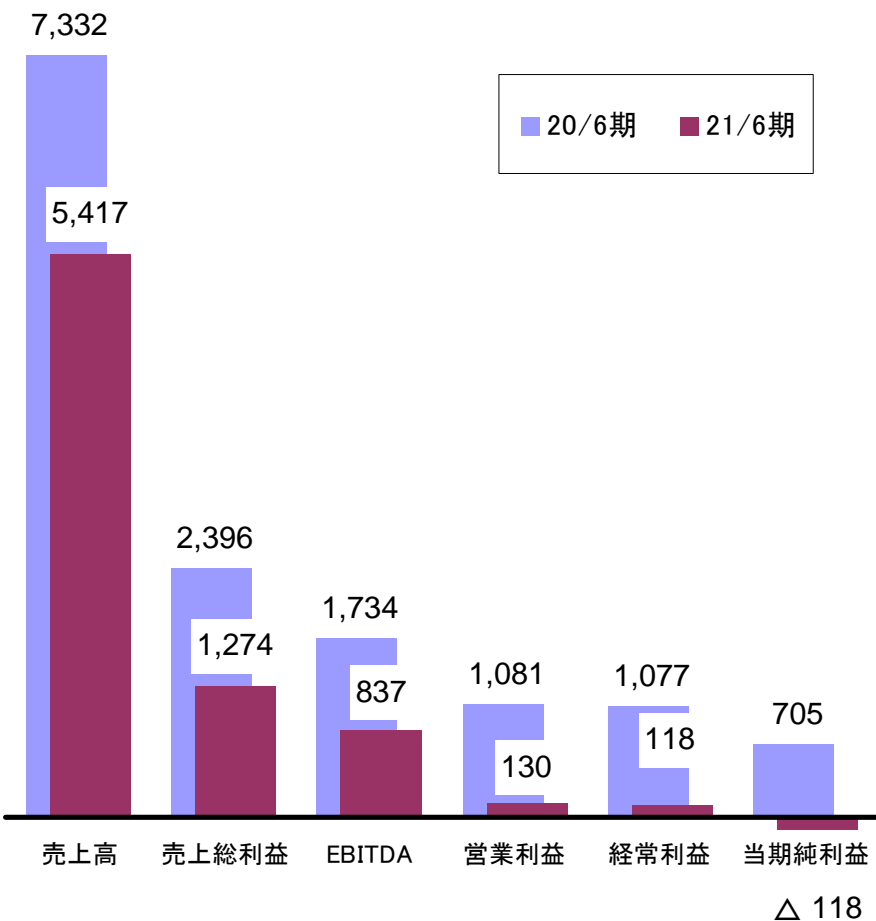
株式会社 オーネックス

平成21年8月26日

平成21年6月期の業績

平成21年6月期連結業績前期対比

(単位:百万円)



	20/6期	21/6期	増減	増減率
売上高	7,332	5,417	△ 1,914	△26.1%
売上総利益	2,396	1,274	△ 1,122	△46.8%
EBITDA	1,734	837	△ 897	△51.7%
営業利益	1,081	130	△ 950	△87.9%
営業利益率	14.8%	2.4%	△12.4%	—
経常利益	1,077	118	△ 959	△89.0%
当期純利益	705	△ 118	△ 824	—

- 売上高は減少 前期比 △1,914百万円
 - 金融危機の影響により熱処理受注が減少
 - 山口第二工場は概ね計画通り
 - 風力売上: 480百万円
- 営業利益は黒字を達成 前期比 △950百万円
 - 徹底した原価低減と経費削減
- 当期純利益 前期比 △824百万円
 - 繰延税金資産の取崩しを実施

平成21年6月期連結貸借対照表

(単位:百万円)

	20年 6月末	21年 6月末	増減		20年 6月末	21年 6月末	増減
流動資産	4,202	3,316	△885	負債	4,882	3,703	△1,178
現預金	1,074	1,616	542	流動負債	2,832	1,564	△1,268
売掛債権	2,592	1,183	△1,408	固定負債	2,049	2,139	89
棚卸資産	165	126	△38	純資産	4,393	4,169	△223
その他	369	389	20	資本金	878	878	—
固定資産	5,073	4,556	△517	資本剰余金	713	713	—
有形固定資産	4,402	4,199	△203	利益剰余金	2,805	2,616	△188
無形固定資産	22	26	3	その他有価証券評価差額金	32	△1	△34
投資その他の資産	648	331	△317	自己株式	△36	△36	0
資産合計	9,275	7,872	△1,402	負債・純資産合計	9,275	7,872	△1,402

連結主要科目増減

(単位:百万円)

流動資産	現預金	542	流動負債	買掛債務	△332
	売掛債権	△1,408		設備関係支払手形	△242
有形固定資産	機械装置	△107	固定負債	一年内償還予定社債	△52
	建物・構築物	△85		社債	373
投資その他の資産	繰延税金資産	△133		長期借入金	△169
			株主資本	利益剰余金	△188

平成21年6月期セグメント別業績

(百万円)

	売上高	前期比	営業利益	前期比
金属熱処理加工	4,855	△26.8%	112	△89.2%
運送	482	△21.3%	3	△87.0%
情報処理	79	△11.0%	9	△37.6%

金属熱処理加工	: (株)オーネックス
運送	: (株)オーネックスライン
情報処理	: (株)オーネックスエンジニアリング

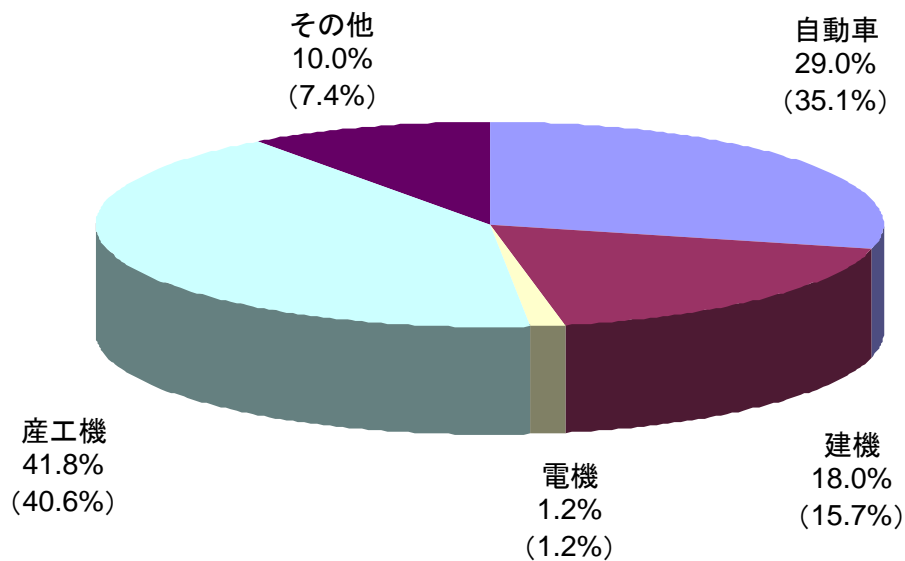
平成21年6月期オーネックス業績

(単位:百万円)

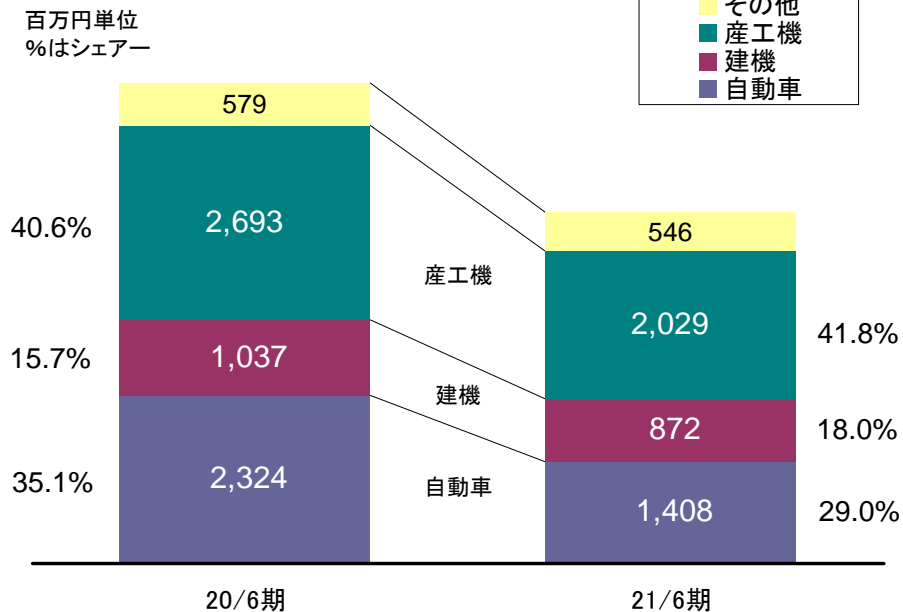
	20/6期	21/6期	増減	増減率
売上高	6,629	4,855	△ 1,773	△26.8%
売上総利益	2,235	1,148	△ 1,087	△48.6%
営業利益	1,039	112	△ 927	△89.2%
経常利益	1,040	101	△ 938	△90.3%
当期純利益	681	△ 139	△ 820	—

平成21年6月期業種別シェア

※下段()は平成20年6月期シェア

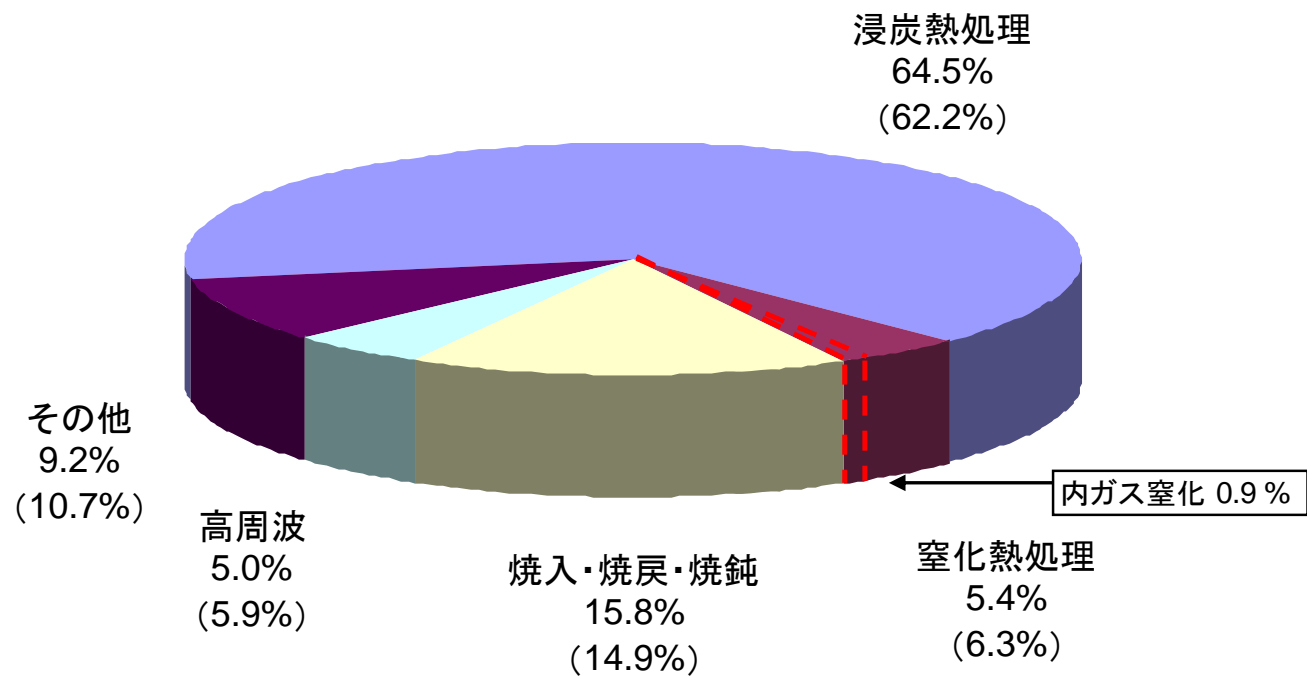


自動車・建機・産工機の推移



平成21年6月期加工種別シェアー

※下段()は平成20年6月期シェアー



平成22年6月期の業績予想

連結業績予想

(単位:百万円)

	21/6期	22/6期 業績予想	増減	業績予想比
売上高	5,417	4,470	△ 947	△17.5%
営業利益	130	120	△ 10	△8.3%
経常利益	118	80	△ 38	△32.5%
当期純利益	△ 118	75	193	—

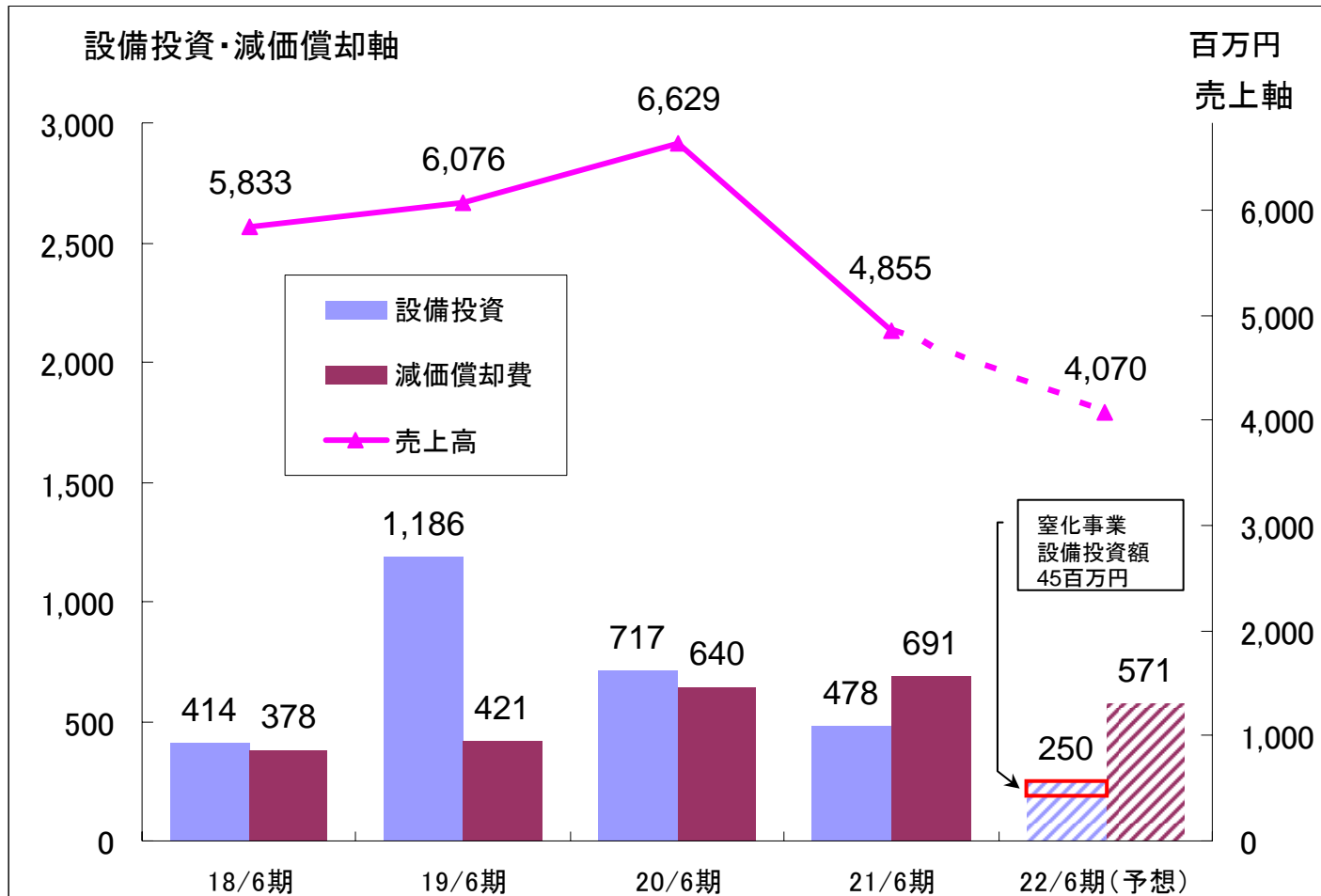
オーネックス業績予想

(単位:百万円)

	21/6期	22/6期	増減	増減率
売上高	4,855	4,070	△ 785	△16.2%
売上総利益	1,148	1,090	△ 58	△5.1%
営業利益	112	100	△ 12	△10.9%
経常利益	101	60	△ 41	△40.8%
当期純利益	△ 139	70	209	—

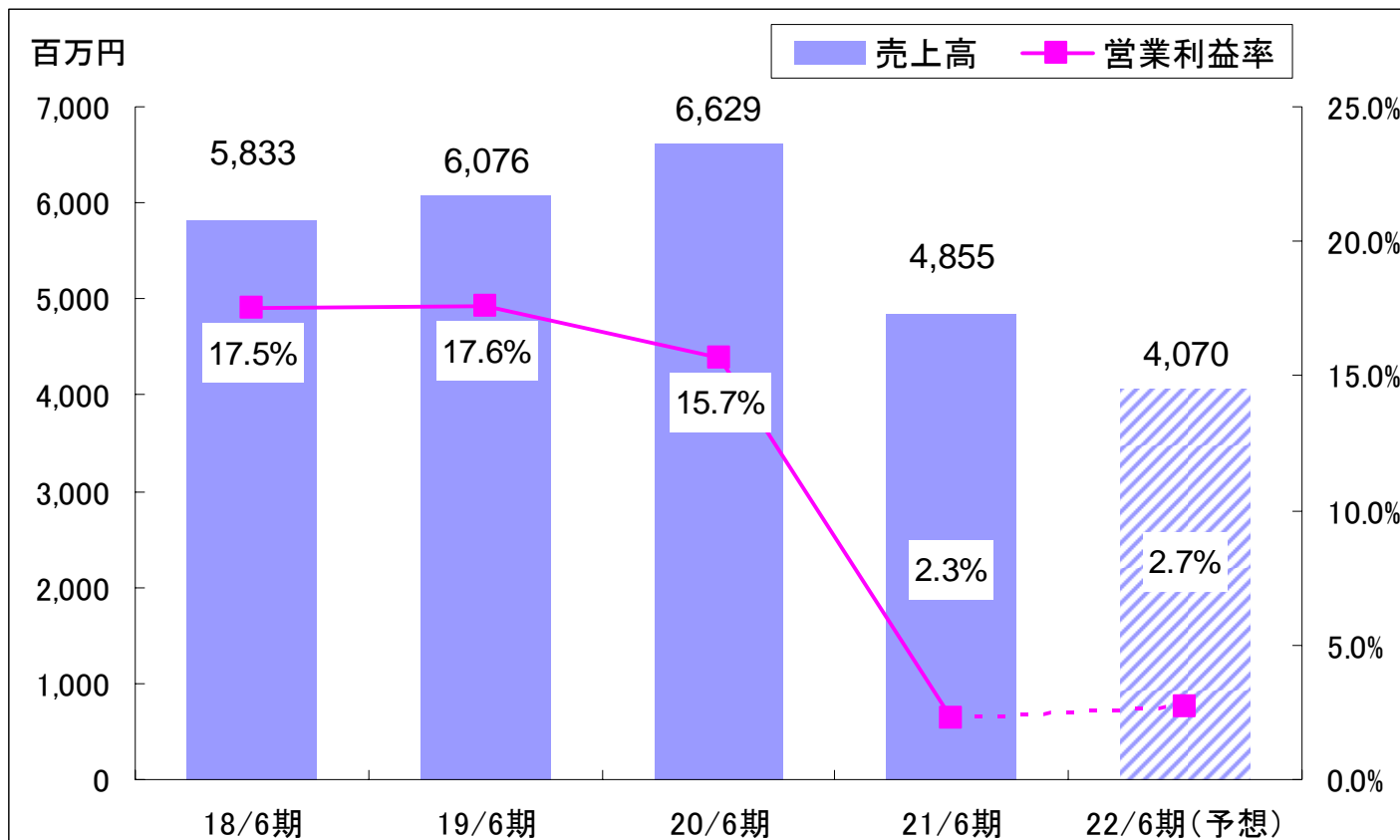
- 売上高 前期比 △785百万円
 - 風力売上 480百万円 ⇒ 370百万円
- 営業利益 前期比 △12百万円
 - 固定費削減
- 当期純利益 前期比 +209百万円

売上高・設備投資・減価償却推移



売上高・営業利益率推移

オーネックス

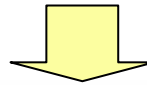


ワークスタイルの変革

更なる飛躍のための事業戦略 — 競争優位性の確立

100年に1度の景気後退

世界の経済構造の変化
米国中心 ⇒ 多極化



“ワークスタイルの変革”

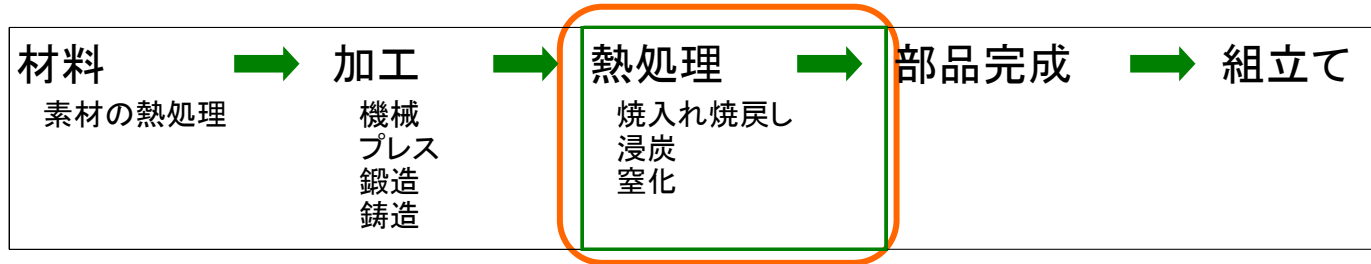
発想の転換: 過去の延長線上に未来はない

- ◇ 新技術の導入
- ◇ 提案型営業
- ◇ 生産性の向上
- ◇ グローバルな視野に立った事業経営

完成までのプロセス

【モデル1】

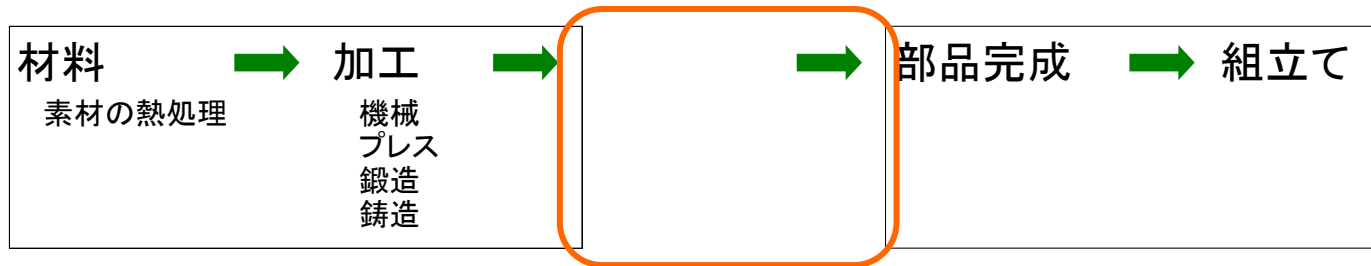
自動車メーカー・部品メーカー



外注

【モデル2】

加工メーカー



外注

- 支給品の為、不良在庫のリスクは無い
- 一度プロセスの仕様を受注すれば、部品のモデルが変わる迄、継続受注できる

1. 営業力強化と市場調査

【提案型営業の徹底】

■ 営業開発部の設置

- 顧客ニーズにスピーディーに対応

- ガス窒化事業化(10月～)

- NBM

- 顧客内製熱処理のアウトソーシング

■ 顧客向け熱処理セミナー開催

- 既存のお客様へのアピール
- 潜在顧客の開拓

【市場調査】

■ 海外市場調査研究

- 米国、中国、メキシコ、タイ

【Advanced Heat Treat Corp. (米国)】



【中国：広州、珠海、上海、無錫】

窒化事業

■ ガス窒化実験炉

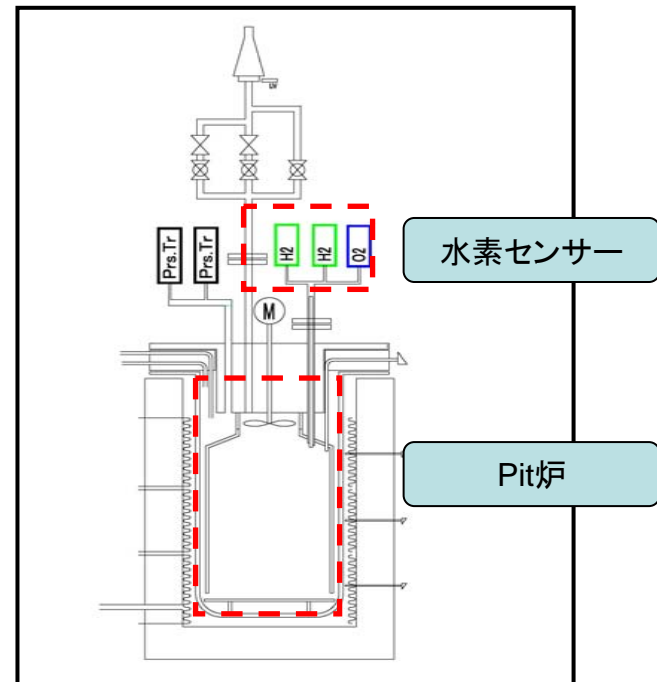
【ガス窒化のメリット】

➤ 顧客

- 歪みが少ない
- 高精度な熱処理特性

➤ ONEX

- 低温熱処理、省エネルギー、リードタイムの短縮



➤ 平成21年10月より量産炉を導入し、事業開始

ガス窒化・浸炭熱処理比較

	浸炭	ガス窒化
歪	大	小
工程数	6	2
時間(全工程)	100	50
設備費	100	40
処理温度	950 °C	500 °C
使用エネルギー	100	50
表面硬さ	70	100
有効深さ	4 mm	0.6 mm

2. 効率化

- 熱処理作業の改善
 - オールケース炉の自動制御
 - 原価低減
 - 工場内物流の改善
 - 生産性向上
 - 廃熱の利用
 - 省エネ・原価低減

- ペーパーレス化の推進
 - 社内文書の電子化
 - データベースの共有化
 - フリーアドレス
 - スペースの有効活用

- TV会議システムの導入
 - 4工場間の移動コスト・時間を削減
 - 米国AHT社と情報交換



【ONEX】



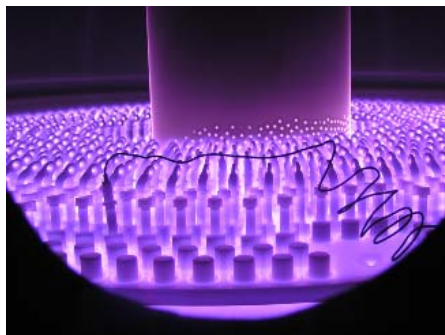
【AHT社】



3. 技術開発研究

■ イオン窒化技術の習得

- AHT社にトレイニー派遣
 - CICD認可プログラムに基づく技術研修
 - 2009年5月～2010年10月
- イオン窒化の特徴
 - ステンレス鋼、チタンなども窒化可能
 - 窒化速度が速い
 - 排気ガス少なくクリーンな熱処理



■ 新技術導入

- ソルトクエンチ
 - 品質のばらつきや歪みの発生を防止できる
 - 独では基幹部品の焼入れでは主流
- プレスクエンチ
 - 過熱後上下から押さえ、焼入れする方法
 - 用途: 形状の変形を嫌う製品に適用

ご注意

本資料の業績予想並びに将来予測は、現時点で入手可能な情報に基づき当社が判断したものであり、潜在的なリスクや不確実性が含まれています。

そのため、様々な要因の変化により、実際の業績は記述されている将来見通しとは異なる結果となる可能性があることを御承知おき下さい。

夢に向かってチャレンジを続けるオーネックスを
引続きよろしくお願ひ申し上げます。

株式会社 オーネックス

JASDAQ
Listed Company 5987