

平成28年6月期決算説明会

株式会社 オーネックス

平成28年8月26日

Index

■ H28年6月期業績

■ H29年6月期予想

■ 今後の展望

- ・熱処理事業を取り巻く環境
- ・オーネックスグループの経営戦略

■ (株)オーネックステックセンター

- ・ 設立目的、概要
- ・ OTCの特徴
- ・ H28年6月期実績
- ・ H29年6月期見込み

平成28年6月期の業績

平成28年6月期連結業績前期対比

(単位:百万円)

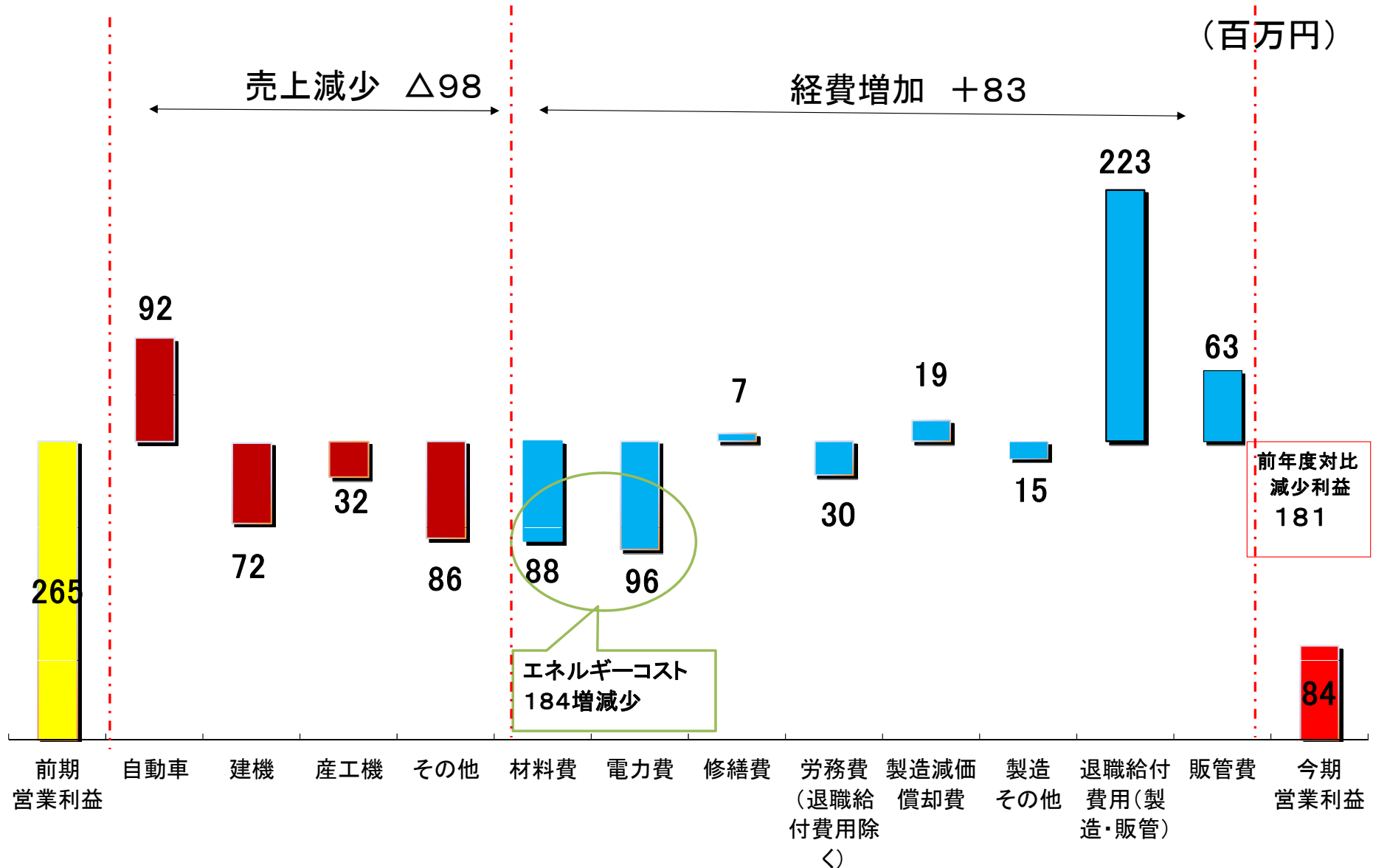
	27/6期	28/6期	増減	増減率
売上高	5,212	5,151	△60	△1.2%
売上総利益	1,373	1,126	△247	△18.0%
営業利益	313	△32	△345	△110.2%
営業利益率	7.0%	△0.6%	△7.6%	—
経常利益	324	△27	△351	△108.4%
当期純利益	191	△85	△276	△144.4%

- 売上高は減少 前期比△60百万円
中国経済の不振とエネルギー価格低迷により建機関連が低調
- 営業利益はマイナス 前期比 △345百万円
 - ・ 新設子会社オーネックステックセンターの赤字計上
 - ・ マイナス金利による退職給付債務の評価損の計上

営業利益要因分析(対前期比増減)

(株)オーネックス単体

(百万円)



平成28年6月期連結貸借対照表

(単位:百万円)

	27年 6月末	28年 6月末	増減		27年 6月末	28年 6月末	増減
流動資産	4,000	3,497	△502	負債	3,159	3,995	836
固定資産	4,476	5,647	1,170	純資産	5,319	5,157	△162
資産合計	8,479	9,152	673	負債・純資産合計	8,479	9,152	673

(資産)

現金及び預金 631百万円減少
 建物及び構築物 628百万円増加
 機械装置及び運搬具 851百万円増加

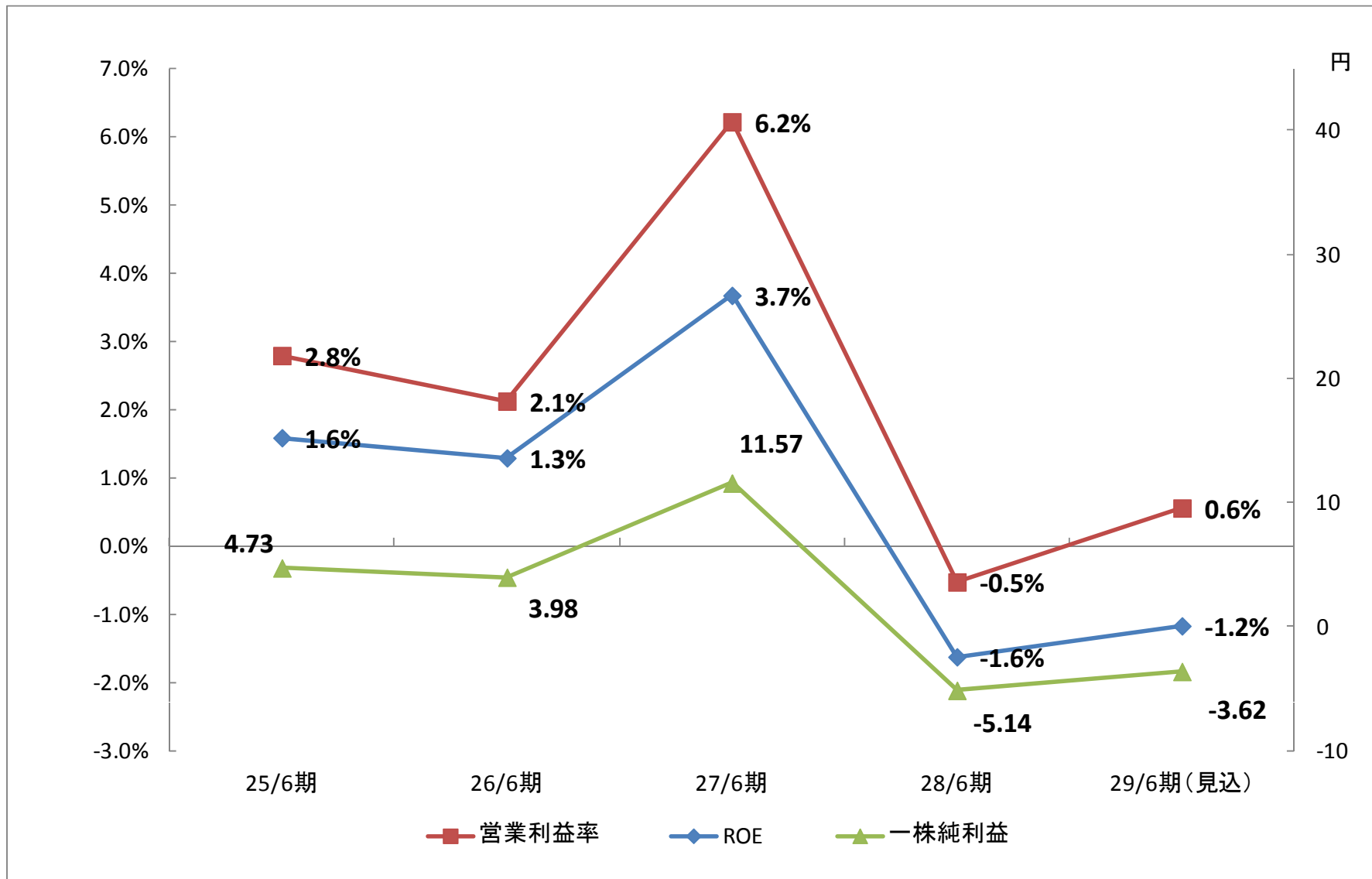
(自己資本比率)

56.3%(前期 62.7%)

(負債)

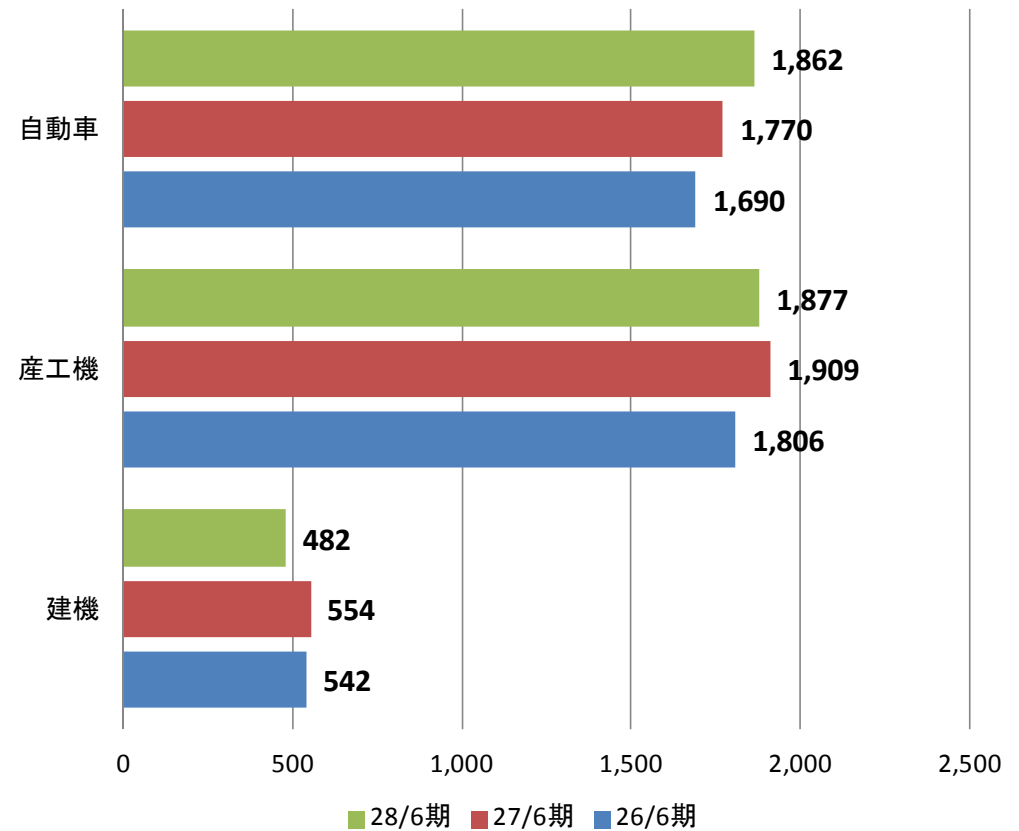
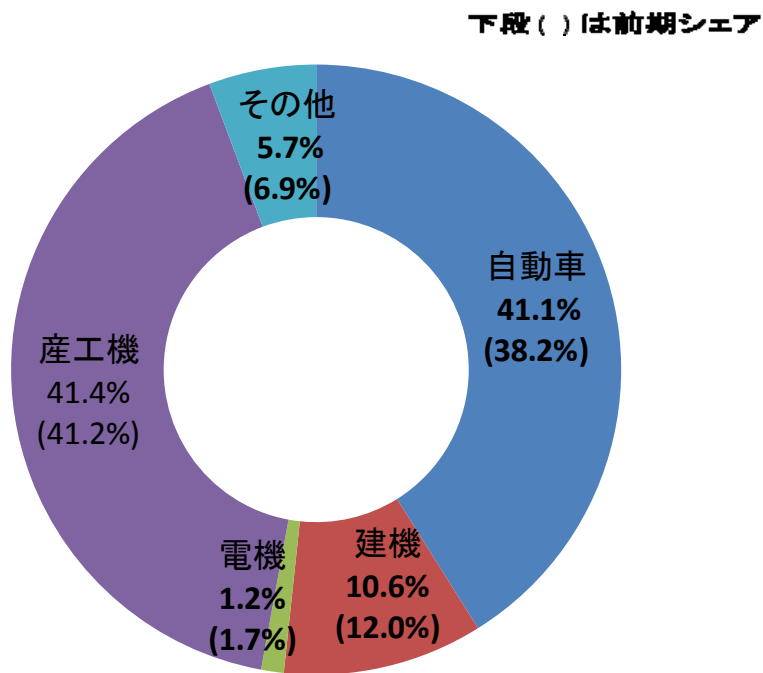
借入金・社債 546百万円増加
 退職給付負債 245百万円増加

目標とする経営指標(連結)



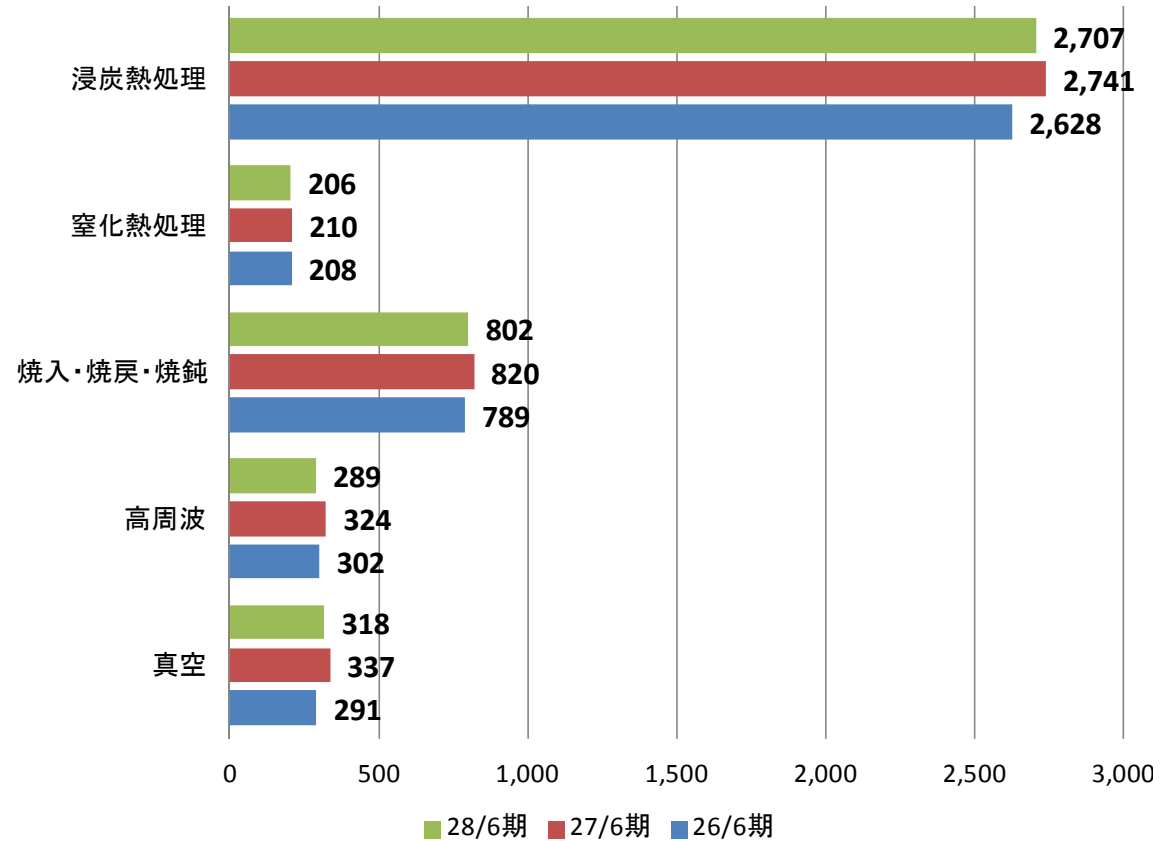
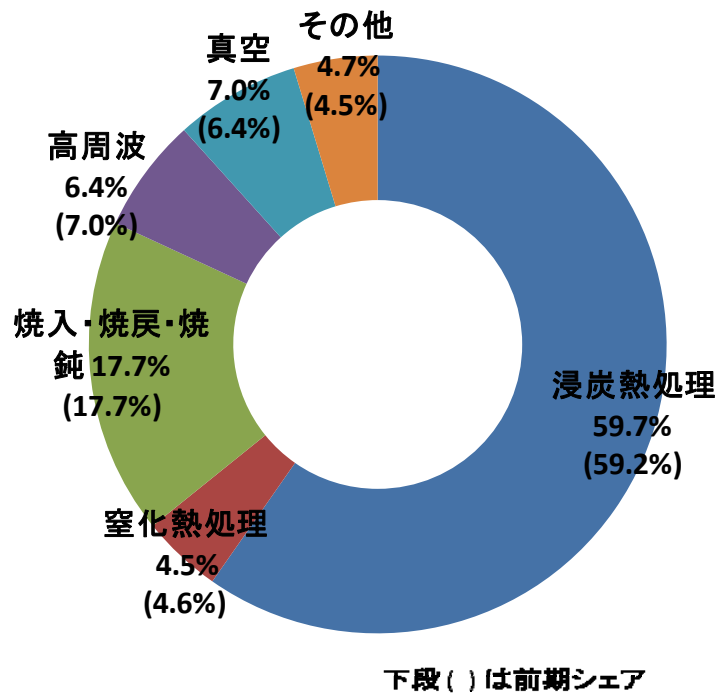
平成28年6月期業種別シェア

単位：百万円



平成28年6月期加工種別シェア

単位：百万円



平成29年6月期の業績予想

業績予想

【連結】

(単位:百万円、%)

	27/6期	29/6期 業績予想	増減	増減率
売上高	5,151	5,390	238	4.6%
営業利益	△32	20	52	△ 162.3%
経常利益	△27	30	57	△ 210.5%
当期純利益	△85	△60	25	△ 29.5%

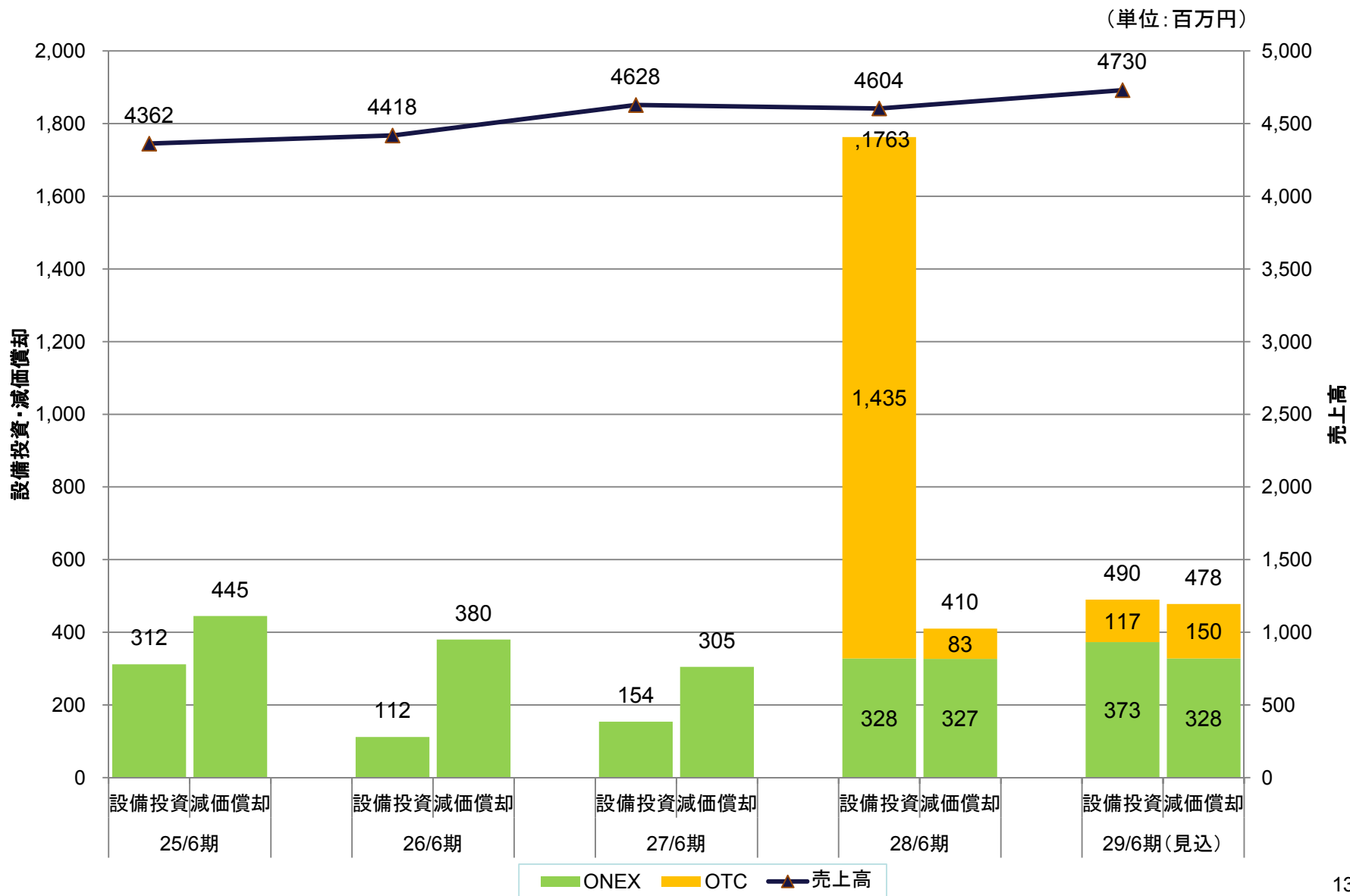
【個別】

(単位:百万円、%)

	28/6期	29/6期 業績予想	増減	増減率
売上高	4,529	4,532	2	0.0%
経常利益	120	219	98	82.5%
当期純利益	69	131	61	87.1%

売上高・設備投資・減価償却推移

＜28/6期以降はオーネックスとオーネックステックセンター＞



今後の展望

熱処理事業を取り巻く環境

<マイナス要因>

- ・ 中国をはじめとするアジア諸国の景気減速と原油価格低下によるエネルギー関連投資低迷
- ・ 円高進行による輸出企業を始めとした企業業績の悪化

<プラス要因>

- ・ 自動車・同部品業界の再編成
 - アイシンAWのトランスミッション増産計画(現状7百万台⇒2020年1千万台)
- ・ エネルギーコストの低下
 - ガス価格が低下
 - 電力費の低下⇒再生可能エネルギー発電促進賦課金の減免措置
- ・ 大型歯車、建設機械の国内需要増加
 - 東京オリンピックに向けてインフラ整備
 - シェールガス輸入に伴うLNG船建造
 - リニア新幹線のトンネル工事

オーネックスグループの経営戦略

< 熱処理市場の構造変化 >

1. 熱処理市場

ONEXの基幹工場がある関東地区の熱処理市場が沈下、中部・近畿地区の市場が伸張

2. 成長分野

自動車、ロボット、風力発電、航空機

⇒オーネックステックセンターの立上げにより、航空機産業、ロボット産業が集積している

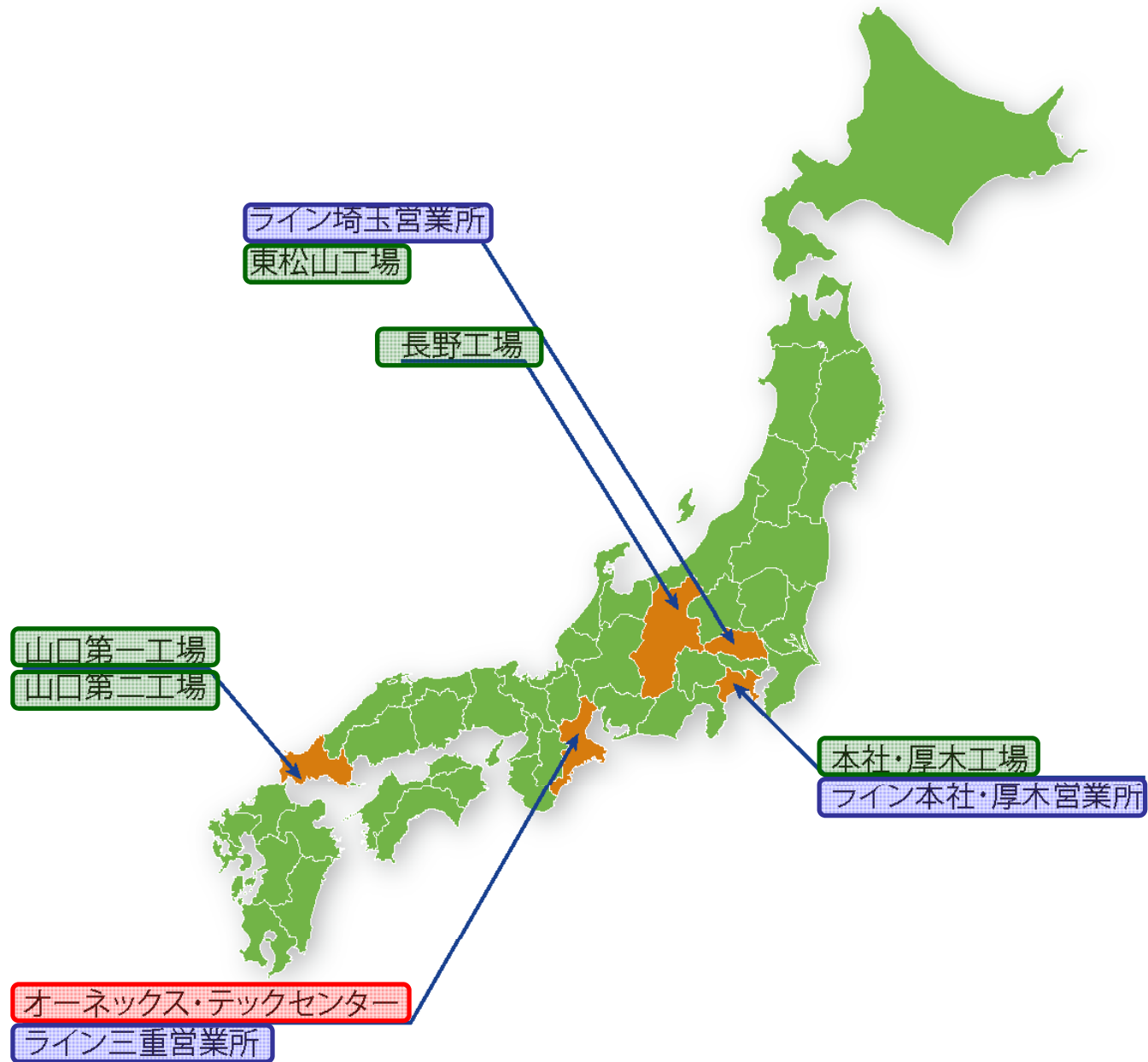
中部地区の基盤を強化

< 選択と集中 >

・基幹工場である厚木工場と東松山工場間に高速道路が開通し、時間的距離が2時間半から1時間弱に短縮したため、一体化運営をスタートさせ、人員合理化を実施。8月からは更なる合理化を推進するため厚木・東松山・長野の3工場の一体化運営スタート

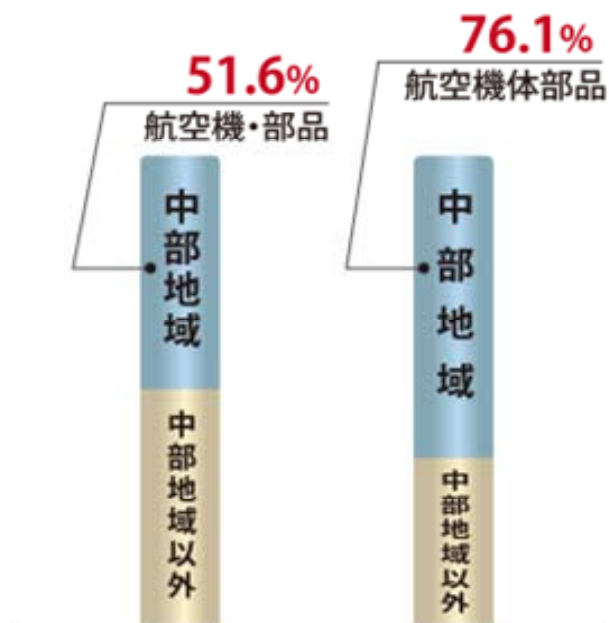
・人・物・金を飛躍的な成長が期待できる新会社に投入し成長を目指す。

オーネックスグループ拠点



我が国の航空宇宙産業をリードする中部地域

- ◆ 日本の航空機・部品生産額の約5割、航空機体部品では約7割を生産する中部地域は、我が国随一の航空宇宙産業の拠点です。
- ◆ 大手機体メーカー（三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、富士重工業株式会社）のほか、機体の軽量化や燃費の向上を図るうえで利用が拡大している炭素繊維複合材料の製造・研究開発を行う企業（東レ株式会社等）や、部品や工作機械を供給する企業も多数集積しています。
- ◆ また、JAXA(※)の“名古屋空港飛行研究拠点”、名古屋大学の“航空宇宙工学専攻”をはじめ、航空宇宙関連の研究開発や人材育成等を担う機関も充実し、産・学・行政連携の取組も活発です。
(※)JAXA...独立行政法人宇宙航空研究開発機構。



航空宇宙産業の集積状況(2013年)

航空機・部品…航空機、機体部品・付属装置、発動機、その他
航空機体部品…航空機・部品のうち機体部品のみ

出典：中部経済産業局「管内生産動態統計集計結果」
経済産業省「生産動態統計調査」(2014年2月)

株式会社オーネックステックセンター
(略称: OTC)

株式会社オーネックステックセンター

◆ 設立目的

1. 近畿・東海・北陸エリアの新規顧客の開拓
2. 既存顧客の納期短縮・運送コスト削減
3. BCP対策
4. 日本の産業基盤が集積する3大都市圏をフルカバーする事業基盤の確立

◆ 工場概要

土地面積:21,761m²(約6千6百坪)

建 物:工場倉庫3,100m² 事務所棟900m²

◆ 売上見込

平成29年6月期売上見込み 2億3千6百万円

◆ 運送部門

工場内に運送子会社である(株)オーネックラインが、三重営業所を開設
トラック5台配置

住友商事
工業団地
造成中

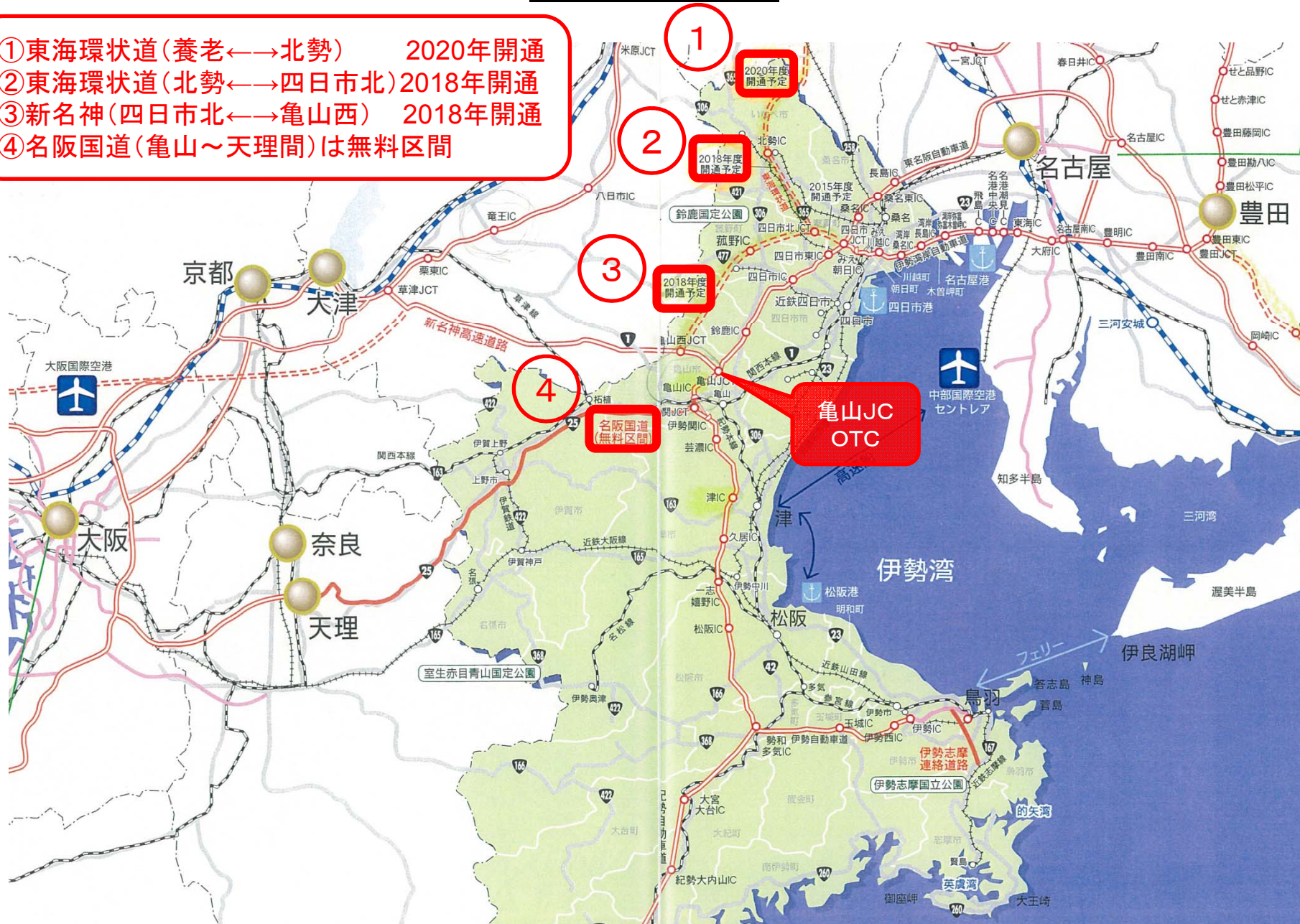
トヨタ自動織機
テストコース建設中

OTC



交通アクセス網

- ① 東海環状道(養老←→北勢) 2020年開通
- ② 東海環状道(北勢←→四日市北) 2018年開通
- ③ 新名神(四日市北←→亀山西) 2018年開通
- ④ 名阪国道(亀山~天理間)は無料区間



テックセンターの特徴

1. ピット炉

・ $\phi 1620 \times 3500H$ 2基

・ 油槽

攪拌方法が27通りのパラメーターがあることで、製品に最適な冷却方法を選択することが可能



2. バッチ炉

4基

完全自動化のフレームレス設備

- ・ 段取り→焼入れ→洗浄→焼き戻しまでコンピューターで一括管理
- ・ 自動化による安定した品質の提供と効率的な操炉によるリードタイム短縮を実現



業 績

(百万円)

	売上高	経常利益	減価償却費	自己資本
H28 / 6期 実績(7か月)	87	△186	83	△12
H29 / 6期 見込み	236	△232	156	△244

【H28 / 6期実績】

1. いすゞ自動車トラブルによる特需売上高 : 50百万円
2. 量産品に関しては試作品テスト、確性等にかなりの時間がとられるが、前期は売上に結びつかず
3. 新設工場であり、工場建屋や設備の減価償却、税金負担などの支出が先行し赤字計上

【H29 / 6期見込み】

1. ピット炉1基増設・・・大型部品の熱処理受注が順調⇒生産効率化を図るため3基体制へ
2. 量産品試作から量産化・・・現在試作を行っている製品の量産化移行を加速し、受注の安定化を図る。
3. 営業活動の強化
 - ・オーネックス取引先の移管推進
 - ・新規ターゲット先のセールス強化(近隣の大手機械メーカー数社が工場見学のため来社)

ご注意

本資料の業績予想並びに将来予測は、現時点で入手可能な情報に基づき当社が判断したものであり、潜在的なリスクや不確実性が含まれています。

そのため、様々な要因の変化により、実際の業績は記述されている将来見通しとは異なる結果となる可能性があることを御承知おき下さい。

夢に向かってチャレンジを続けるオーネックスを
引続きよろしくお願ひ申し上げます。

株式会社 オーネックス